

MASTER®

Variedad de Productos

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA



www.master-abrasives.mx

Introducción

Master Abrasives tiene una reputación dura y largamente ganada en el mercado de abrasivos del Reino Unido por proporcionar soluciones con productos de alta calidad y un servicio profesional. Establecida en Daventry en 1967, ahora es una compañía del Reino Unido independiente de abrasivos con una amplia gama de productos abrasivos que brindan soporte técnico.

En 2020 abrimos la empresa hermana Master Abrasives México, oficialmente Abrasivos Maestros Norteamérica, S.A. de C.V., con sede en Apaseo el Grande, Guanajuato. Hemos desarrollado la gama de productos de la marca Master para proporcionar una alta calidad constante bajo ISO9001. La marca Master® brinda soluciones para la industria, ofreciendo alta calidad a un precio bajo, para aumentar la eficiencia. La gama de productos es extensa, abarca productos de acabado de superficies revestidos y no tejidos, así como productos de pulido, súper abrasivos y medios de acabado.

Nuestro equipo de aplicaciones técnicas trabaja con clientes en todo el mundo, ofreciendo soluciones técnicas para problemas de aplicación y para ayudar a maximizar la productividad. Nuestros ingenieros de aplicaciones pueden evaluar su aplicación y sus necesidades y trabajar con usted para desarrollar tanto el producto como el proceso con el fin de reducir sus costos.

Ofrecemos productos de alta calidad a precios competitivos a través de la gama de productos Master que es respaldada por un servicio profesional y técnico, nuestra meta es proporcionar las mejores soluciones para la industria.

Contenidos

Puntos montados.....	3	Productos de acabado de goma.....	7
Rebabadores de carburo.....	3	Cinturones abrasivos.....	8
Discos de cambio rápido.....	4	Discos de alambre.....	8
Ruedas de aleta.....	4	Ruedas de corte.....	9
Bandas abrasivas y bandas de espiro.....	5	Piedras y ruedas abrasivas.....	9
Rollos de cartucho.....	5	Herramientas de apósito rotativas y estacionarias.....	10
Ruedas convolutas.....	6	Super abrasivos.....	10
Productos unificados.....	6	Consumibles de acabado en masa.....	11
Productos de pulido MASTERFLEX.....	7	Productos de acabado final.....	11



Puntos Montados

Los puntos de montaje Master ofrecen un rectificado rápido y un acabado de alta calidad. Ofrecemos variedad de tamaños para cada industria y mercado, adecuados para muchas aplicaciones, desde la eliminación rápida de existencias hasta el acabado fino. Nuestras especificaciones para la industria se han formulado en el trabajo de desarrollo directo con clientes clave.

Los puntos de montaje maestro están disponibles en enlaces de resina y vitrificado, así como en caucho, unificado, fieltro, enlace de algodón MASTERFLEX y puntos súper abrasivos galvanizados con níquel. Ofrecidos en vástagos de 3 mm, 6 mm, 1/4 de pulgada o 1/8 de pulgada, están disponibles en todas las formas estándar "W", "A" y "B" de la FEPA (Federación de Productores Europeos de Abrasivos), así como en formas especializadas. Podemos suministrarlos en abrasivos de óxido de aluminio y carburo de silicio, así como en grado cerámico, CBN y diamante.

Los puntos de montaje Master son adecuados para diversas aplicaciones para la extracción de material, esmerilado y áreas de acabado como la fabricación de metal y la fundición. Consulte el folleto ilustrado de puntos montados Master para obtener más información complementada por la gama o variedad rentable de actuadores neumáticas ZIPP.



Rebabadores de Carburo

Los rebabadores Master de carburo de tungsteno se fabrican en una amplia gama de formas, tamaños y cortes. Están diseñados para proporcionar altas tasas de eliminación de existencias y una larga vida útil, y están producidos para material de carburo de tungsteno que han sido especialmente seleccionado para la gama de rebabadores Master.

Los rebabadores Master están disponibles en un vástago de 3 o 6 mm como estándar y se ofrecen como fresas de vástago largo y fresas de doble extremo para cumplir con los requisitos de la aplicación. La variedad de cortes se ha desarrollado a lo largo de años de experiencia en aplicaciones, con corte simple, doble, diamante y desgarrador (aluminio). También podemos desarrollar cortes modificados para adaptarse a aplicaciones específicas y difíciles.

Los rebabadores Master de carburo se utilizan para la eliminación de material, rectificado y desbarbado en aplicaciones aeroespaciales, de fundición y fabricación. Consulte el folleto ilustrado de rebabadores de carburo Master para obtener más información. Esta gama se complementa con la gama rentable de amoladoras neumáticas ZIPP.



Discos de Cambio Rápido

La marca Master ofrece una amplia gama de discos de cambio rápido de alta calidad para una amplia gama de aplicaciones de acabado de superficies. Los sistemas de montaje de cambio rápido están diseñados para cambios rápidos y fijación segura, una solución excelente para operaciones de alto volumen y alta producción.

Los discos Master de cambio rápido están disponibles en 25, 38, 51 y 76 mm de diámetro en granos de 36-320. Se encuentra disponible una variedad de discos estándar con un sistema de montaje de tipo roscado (MRD) para stock en óxido de aluminio, circonio, cerámica, silicio, carburo y acondicionamiento de superficies y especificaciones unificadas, así como soportes de goma en blandos, medios y duros. Otros sistemas de montaje, como los discos de bloqueo por giro de metal a meta (MS), están disponibles bajo pedido.

Estos discos se usan ampliamente en muchas industrias, incluidas la aeroespacial, la fabricación, la fundición y la automotriz, para el rectificado o la mezcla y el acabado.

Los discos rápidos maestros se complementan con la gama rentable de la amoladora de ángulos de aire ZIPP.



Ruedas de Aleta

Las ruedas de aletas Master son adecuadas para aplicaciones de esmerilado y pulido para proporcionar un acabado uniforme. Están fabricados con material abrasivo recubierto de alta calidad para proporcionar excelentes tasas de corte con acabados de alta calidad.

La gama está disponible como ruedas de aletas pequeñas montadas en husillo (10 mm-100 mm de diámetro), ruedas de aletas grandes con un orificio central (10 mm-350 mm de diámetro) y ruedas de aletas con un chavetero doble de 19 mm. Se pueden fabricar en material abrasivo recubierto estándar, material acondicionador de superficie no tejido o en formato abrasivo recubierto y no tejido entrelazado, de acuerdo con los requisitos de la aplicación.

Las ruedas de aletas se utilizan para una variedad de aplicaciones, que incluyen soldaduras de mezcla, fabricación de metal, desbarbado y pulido.



Bandas Abrasivas y Bandas de Espiro

Las bandas abrasivas Master se fabrican con una junta superpuesta para su uso en aplicaciones de rectificado en aceros y materiales no ferrosos. Estos se utilizan en nuestros soportes de goma montados en husillo de calidad industrial.

Nuestras bandas abrasivas de óxido de aluminio son adecuadas para el acabado y desbarbado general de superficies, especialmente en aplicaciones donde el acceso es limitado. También se fabrican en grados Zirconia para eliminación de material pesado y altas tasas de corte y en grados de óxido de cerámica para molienda de servicio pesado, ambos disponibles bajo pedido.

Las bandas de espiro Maestras se envuelven alrededor de material de tela reforzado y son más adecuadas para pulir y mezclar contornos cuando el funcionamiento suave es una preocupación principal. Disponible en óxido de aluminio o circonio, nuestra gama se puede utilizar para terminar áreas difíciles de alcanzar y eliminar imperfecciones y rebabas en las superficies.



Rollos de Cartucho

Los rollos de cartucho Master son tramos de tela abrasiva enrollados alrededor de un eje para un producto de múltiples capas que expone nuevos puntos de corte abrasivos a lo largo de la vida útil del producto. Esto los hace duraderos en aplicaciones de desbarbado y eliminación de metales.

Nuestros rodillos están disponibles como cilindros rectos o cónicos para adaptarse a las aplicaciones y se fabrican en un grano estándar de óxido de aluminio. También están disponibles en circonio y óxido de cerámica bajo pedido.

Los rollos de cartucho son ideales para contornos irregulares y áreas difíciles de alcanzar para aplicaciones de trabajo en metal.





Ruedas Convolutas

Las ruedas Master Convolutas tienen una estructura semiabierta y uniforme con un material abrasivo no tejido unido, lo que las hace ideales para una acción de acabado consistente y agresiva. Durante el uso, las ruedas convolutas cortan en frío y no modificarán las propiedades de los metales y las aleaciones especiales.

Las ruedas convolutas Master están disponibles en una variedad de grados grosor y tamaños, y para cada grado, el material abrasivo no tejido está disponible en grano de carburo de silicio y óxido de aluminio. La gama Master de productos unificados y contorneados se revisa y desarrolla continuamente para adaptarse a las demandas en constante cambio de nuestros clientes en todo el mundo.

Las ruedas convolutas son adecuadas para el acabado fino en la industria médica y para eliminar rebabas y defectos en la superficie de las palas de la turbina en aplicaciones aeroespaciales.

Productos Unificados

Los productos Master Unificados proporcionan una solución para varias aplicaciones difíciles de desbarbado y acabado. Los productos unificados son una combinación de varias capas de material abrasivo no tejido comprimido e impregnado con resina. Ampliamente utilizados en la industria aeroespacial, tienen excelentes propiedades de corte y acabado. Nuestros especialistas en aplicaciones pueden ayudar a los clientes a elegir las especificaciones correctas para sus aplicaciones.

Nuestros productos unificados se ofrecen en forma de ruedas tipo 1 y tipo 27, así como en formato de discos de cambio rápido, en una amplia gama de grados de óxido de aluminio y carburo de silicio.

Los productos Master Unificados son ampliamente utilizados en la industria médica y aeroespacial para pulir aspas de jet o aviones y doblar turbinas de acero.



Productos de Pulido MASTERFLEX®



MASTERFLEX es un material de fibra de algodón prensado en una forma densamente unida con abrasivo de óxido de aluminio. Master Abrasives convierte este material en ruedas, puntos montados. Las cualidades únicas de este material permiten un rectificado más rápido con un corte más frío y una acción suave y sin carga.

La gama de puntos montados MASTERFLEX está disponible en las formas y tamaños FEPA estándar. Las ruedas están disponibles en tipo 1 y tipo 27, en tamaños de 25-30 mm de diámetro con una gama de tamaños de orificio para satisfacer los requisitos. Los productos MASTERFLEX se pueden fabricar en tamaños y grados de grano para adaptarse a las aplicaciones, con GFX como el material aglutinado de látex blando para la mezcla y el acabado, y MXT como el grado aglomerado de resina dura para la eliminación del material.

Los productos MASTERFLEX son adecuados para una amplia gama de aplicaciones industriales, incluidas las aeroespaciales y de automotriz, donde son ideales para el rectificado y acabado de acero inoxidable y otras aleaciones altas. Consulte el folleto ilustrado MASTERFLEX para obtener más información.

Para la gama completa de productos de pulido. Master también ofrece productos de fieltro para complementar esta gama.

Productos de Acabado de Goma

La gama Master de productos unidos con caucho y epoxi está disponible en forma de rueda, punta montada y barra para una amplia gama de aplicaciones de acabado.

Nuestras ruedas abrasivas de goma ofrecen un acabado de alta calidad con una excelente vida útil de las ruedas. Son de corte más fresco, pueden ofrecer un súper acabado y una vida útil más larga, y están disponibles en todas las formas según los requisitos. Ofrecemos los últimos desarrollos en caucho impregnado de diamante y ruedas de control para aplicaciones sin centro y podemos trabajar con los clientes en el desarrollo de productos especializados como una solución a las necesidades de la aplicación.

Las muelas abrasivas Master epoxy tienen una unión de porosidad controlada con abrasivos de primera calidad, lo que aumenta la productividad. El equipo técnico de Master trabaja con los clientes para ofrecer y desarrollar productos adheridos con caucho para adaptarse a las aplicaciones.

La gama de productos de caucho Master se puede utilizar para aplicaciones de corte, rectificado y pulido en los mercados automotriz y médico.



Bandas Abrasivas

Fabricados en nuestras instalaciones de Daventry en una amplia variedad de materiales y tamaños, las correas Master son adecuadas para su uso en máquinas portátiles y estacionarias en una amplia gama de aplicaciones de rectificado y acabado.

Las correas maestras se ofrecen en materiales con respaldo de papel y tela en una amplia gama de granos, en tamaños de 3 mm a 300 mm de ancho. Las bandas Master de acondicionamiento de superficie también están disponibles para aplicaciones que requieren una acción de corte menos agresiva y acabados más finos. Las aplicaciones adecuadas para las bandas abrasivas MASTER incluyen pulido y acabado de superficies de metales, lijado y acabado de madera, y mezclado y acabado en general.

Nuestras bandas de alta calidad producidas especialmente para lijadoras de banda neumáticas se complementan con la gama rentable de lijadoras de banda ZIPP.



Discos de Alambre

Los discos de alambre Master se fabrican en sitio en una gama estándar de tamaños o según los requisitos del cliente. Cada disco de regazo consiste en discos de nylon no tejido que están recubiertos con abrasivo de óxido de aluminio. Disponibles en diferentes grados, tienen muchas aplicaciones y la flexibilidad del material significa que pueden usarse en superficies curvas.

Los discos son adecuados para usar en metales, pero también se pueden usar en madera. El grado grueso es más agresivo, eliminando pintura y óxido pesado del metal. Las calidades medias y más finas también son adecuadas para limpiar herramientas que se han oxidado. Las aplicaciones más comunes para los discos Master Lap son sobre metales para producir un acabado satinado o mate, o para alisar y preparar la superficie antes de la etapa final de pulido.



Ruedas de Corte

Las ruedas de corte Master están disponibles en una gama de tamaños y grados para adaptarse a diversas aplicaciones de corte. Estas ruedas están diseñadas para una larga vida útil y un corte más rápido sin la presión adicional del operador.

Las ruedas de óxido de aluminio y carburo de silicio en unión de resina se pueden suministrar como reforzadas o no reforzadas y se usan ampliamente en fundición, pero también están disponibles para muestreo metalúrgico industrial. Las ruedas de corte de metal, electro chapadas y con resina están disponibles en la gama Master para adaptarse a las diferentes necesidades de aplicación.

Las ruedas de corte Master unidas con metal generalmente usan abrasivos de diamante y se usan ampliamente en la industria del vidrio y la cerámica por sus cualidades duraderas. Las ruedas de corte electro chapadas tienen una sola capa de grano súper abrasivo que está encapsulada por una capa de níquelado sobre un núcleo de acero. Los discos de corte unidos con resina están disponibles en abrasivos convencionales o súper abrasivos según la aplicación.

Las ruedas de corte Master son adecuadas para una gama de aplicaciones industriales en metal, cerámica, materiales compuestos, acero inoxidable y otros materiales.

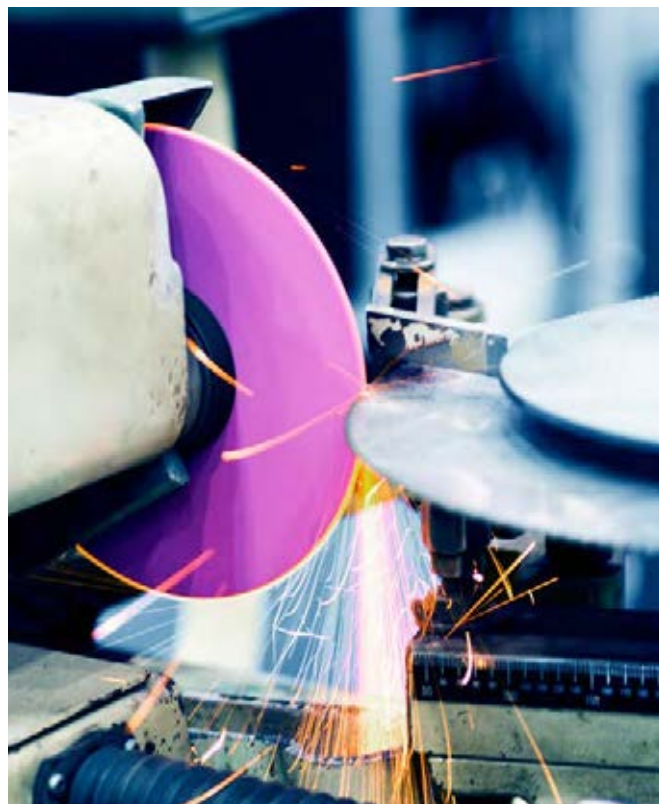
Piedras y ruedas de rectificado

Las ruedas abrasivas Master son la solución rentable para la máxima productividad en aplicaciones de rectificado. Fabricada en una gama completa de tamaños y calidades, la gama Master incluye puntas abrasivas, piedras de afilar, segmentos y bastones.

Las ruedas Master se fabrican en una amplia gama de formas y tamaños. Se encuentra disponible una gama estándar en una gama completa de granos abrasivos, que incluyen óxido de aluminio, circonio, óxido de aluminio cerámico, carburo de silicio y abrasivo monocristalino, y se ofrecen varios tamaños de grano para adaptarse a los resultados deseados. Los tipos de enlace maestro incluyen Vitrificado, Resina y otros derivados de resina, con grados suaves y duros ofrecidos para diferentes enlaces. Las piedras de bruñido son productos de tamaños de grano de más de 320.

Si bien el grano es una parte muy importante del rendimiento de la rueda, es igualmente importante garantizar que se seleccione la unión complementaria correcta, una que proporcione la máxima retención de grano pero también libera el grano embotado a medida que aumentan las presiones de molienda para proporcionar una utilización óptima del grano.

Las especificaciones del producto se pueden aconsejar de acuerdo con los requisitos de la aplicación, póngase en contacto con el equipo de ventas técnico de Master Abrasivos para obtener asistencia. Consulte el folleto de las muelas Master para obtener más información.



Herramientas de Apósito Rotativas y Estacionarias

Hay disponible una amplia gama de herramientas y sistemas de apósito en la marca MASTER, que cubre todos los aspectos y requisitos de las herramientas necesarias para llevar a cabo un apósito exitoso de todos los tipos y formas de ruedas abrasivas.

Master ofrece herramientas de diamante en general, copas y discos de diamantes y tocadores de rodillos con forma de diamante de precisión. También podemos diseñar y especificar productos de aderezo de diamantes hechos especialmente para satisfacer sus necesidades. Todos nuestros rollos de diamantes Master vienen con una hoja de verificación de calidad para garantizar una alta calidad.

La gama de sistemas de vendaje Master incluye la venda de freno, unidades de vendaje de alta frecuencia para una precisión precisa y husillos de vendaje neumáticos.

Consulte nuestro folleto Master súper abrasivos para obtener más información sobre los productos disponibles en esta gama.



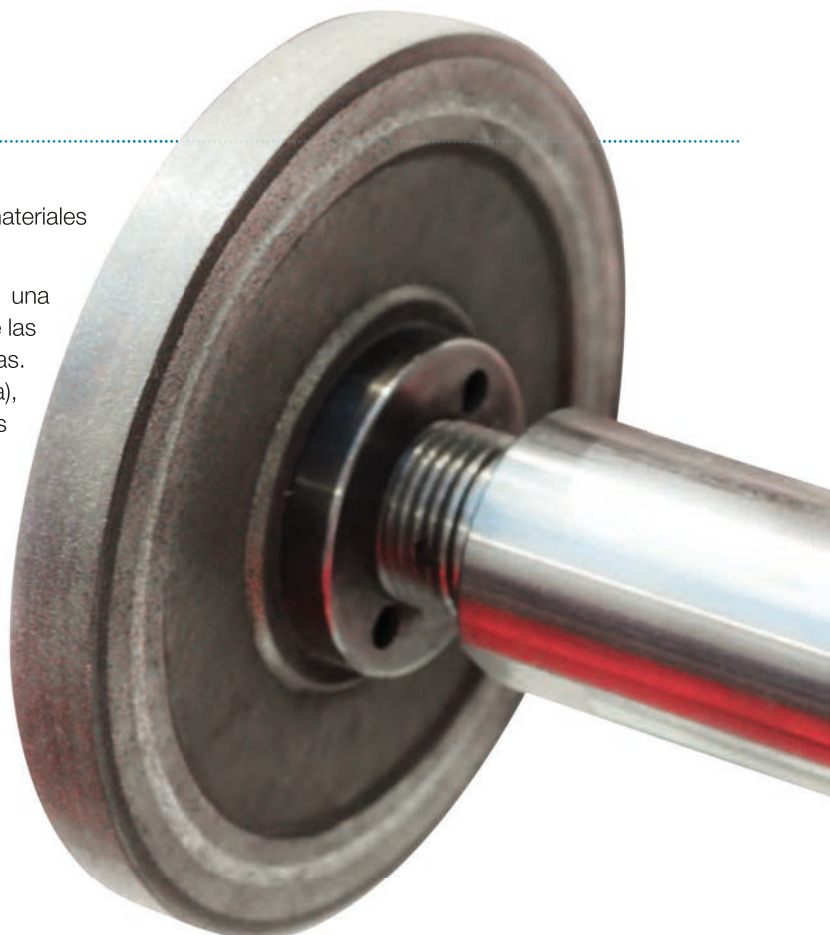
Súper Abrasivos

Los súper abrasivos Master están diseñados para moler materiales más duros y desafiantes.

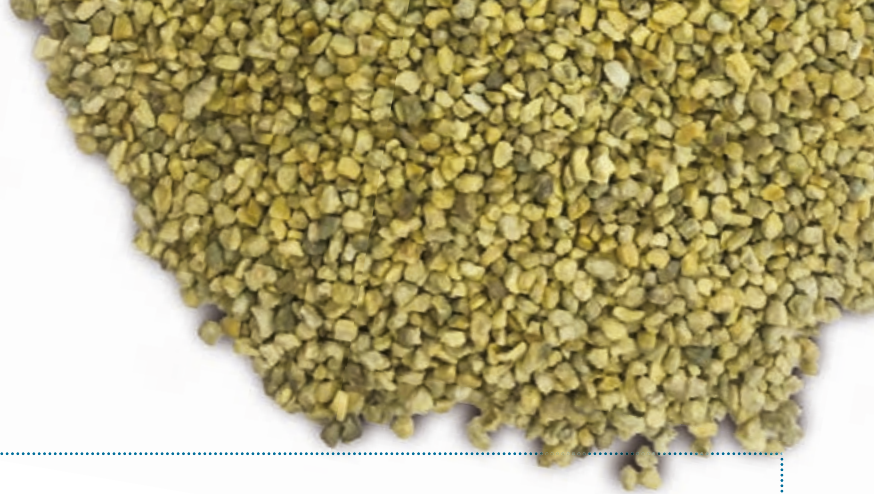
Los productos súper abrasivos están disponibles en una variedad de especificaciones para adaptarse a la mayoría de las aplicaciones en diferentes formatos, como ruedas y piedras. Los bonos ofrecidos incluyen resina (fonólica y poliamida), galvanizada y metal, con ruedas disponibles en todas las formas FEPA.

Los productos súper abrasivos se adaptan bien a la molienda y acabado de compuestos, cerámicas y vidrio.

Consulte nuestro folleto Master súper abrasivos para obtener más información sobre los productos disponibles en esta gama.



Consumibles de Acabado Masivo



La gama Master ofrece consumibles de acabado de alta calidad para aplicaciones de acabado en masa. Este es un proceso que automatiza el acabado mecánico y químico de varias piezas conformadas, una etapa en el proceso de fabricación de componentes que permite terminar grandes cantidades de piezas simultáneamente.

Las máquinas de acabado vibratorio están disponibles como cuencos, canales, dobles y secadores, cada uno con sus propias ventajas. Los consumibles maestros se han desarrollado con el objetivo de proporcionar el acabado deseado para diversas aplicaciones. Esta categoría incluye plástico maestro, cerámica, agro (seco) y medios especiales, todo para adaptarse a los numerosos desafíos en diferentes industrias. Master también ofrece compuestos líquidos, vitales para el proceso de limpieza y acabado, así como polvos y pastas que contribuyen al esmerilado y pulido de materiales.

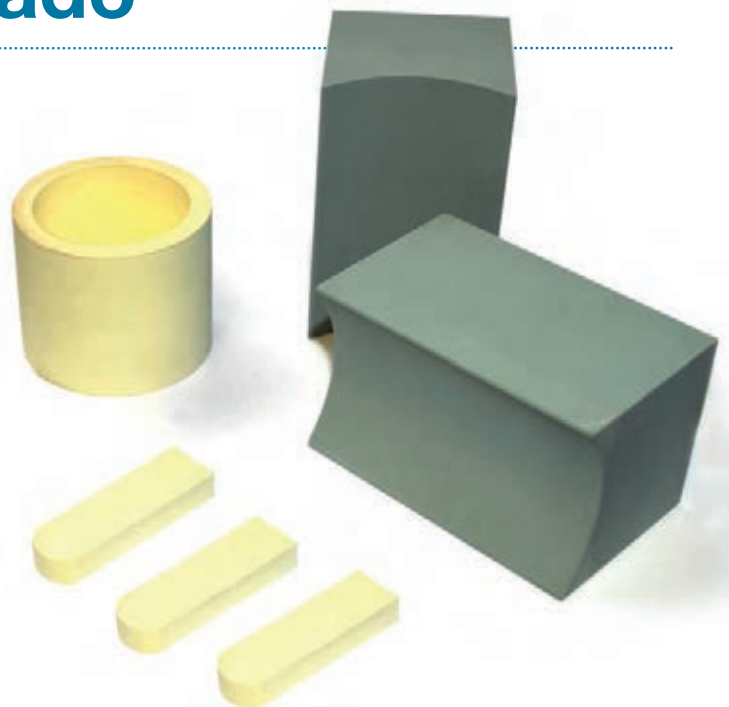
Estos procesos se pueden usar para una variedad de aplicaciones, tales como desbarbado, eliminación de líneas de máquinas y super acabado en muchas industrias, incluidas la médica, automotriz y aeroespacial.

Productos de Acabado

El super acabado es un proceso de baja temperatura y baja eliminación de existencias que mejora la geometría de la pieza y el acabado de la superficie al eliminar la capa amorfa formada durante el proceso de molienda. Esto mejora dramáticamente estas imperfecciones, que pueden comprometer la calidad y el rendimiento de las piezas.

Los productos de acabado final están disponibles en forma de piedra o rueda con un tamaño de grano más fino que la malla 320 en metal, resina y enlaces vitrificados. Proporcionamos una gama de piedras utilizadas en procesos de alimentación pasante para terminar piezas cilíndricas como rodillos cónicos, pasadores de pistón, varillas de amortiguadores, ejes y agujas. Además de esto, ofrecemos piedras con radios especiales y características apropiadas para procesos de inmersión que se usan comúnmente para terminar superficies de piezas de formas irregulares. También se encuentran disponibles ruedas para procesos de super acabado planos o esféricos.

Los productos de acabado final son muy adecuados para la fabricación de partes de las industrias automotriz, diésel y médica en todo el mundo.





Trabajos de madera

Gas, aceite
y petróleo

Engranaj

Automotriz

Equipo de
ingeniería pesada

Medicina

Generación de
electricidad

Fabricación

Herramientas

Espacio aéreo

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

**MASTER
ABRASIVES
MÉXICO**

Edificio F, Modulo 23, Carretera Federal 45 Libre KM45+937, Rancho Nuevo, 38160, Apaseo el Grande, Guanajuato, México
Tel: +52 461 103 0557 Email: ventas@master-abrasives.mx

www.master-abrasives.mx

MAM-260422